

En 2.006 ha doblado su cifra de negocios y número de grúas

GH consolida su posición en el mercado francés

Tras una profunda reestructuración de su red comercial y de su estrategia en el mercado francés, GH ha logrado crecer casi un 100% en 2.006 gracias a las operaciones que ha conseguido cerrar con importantes clientes y referencias básicas en el mercado del país vecino. La cifra de negocios en 2.006 ha ascendido a 6.400.000 Euros, que supone en la práctica doblar la conseguida en 2.005. La presencia de GH en el mercado francés se materializa a través de su filial GH FRANCE al frente de la cual está David Moulin, que coordina la red comercial y la gestión de proyectos en Francia.



COMMERCIAL:
STÉ S.G.M (62) - MR GUILLEMAN
TEL.: 03.21.65.76.00
FAX: 03.21.65.75.30
S.A.V.:
STÉ S.G.M (62) - MR ADOLPHE
TEL.: 03.21.65.76.00
FAX: 03.21.65.75.30

COMMERCIAL:
STÉ SCAM (54) - MR DELORET
TEL.: 03.83.56.99.55
FAX: 03.83.55.88.42
S.A.V.:
STÉ MIGER (54) - MR GÉRARD
TEL.: 03.82.26.98.98
FAX: 03.82.26.98.99

COMMERCIAL:
GH FRANCE (64) - MR MOULIN
TEL.: 05.59.48.05.05
FAX: 05.59.20.76.68
S.A.V.:
STÉ S.B.E (65) - MR FORGUES
TEL.: 05.62.96.68.40
FAX: 05.62.96.68.19

COMMERCIAL:
STÉ M.R.2.(64) - MR MAINFROID
TEL.: 02.40.86.12.12
FAX: 02.40.86.14.14
S.A.V.:
STÉ M.R.2.(64) - MR ROCHET
TEL.: 02.40.86.12.12
FAX: 02.40.86.14.14

COMMERCIAL:
MR BIGOT (83)
TEL.: 06.80.40.65.73
FAX: 04.96.67.27.24
S.A.V.:
STÉ ESSEM (13) - MR CHAINTREUIL
TEL.: 04.42.29.29.34
FAX: 04.42.29.29.34



PRINCIPALES REFERENCIAS Y PROYECTOS

Los proyectos principales que se han materializado en los últimos meses son los siguientes:

VALLOUREC OIL AND GAS, que ha comprado en total nueve grúas especiales cuyas características principales es que son grúas de doble tambor de 2x6,3 Tn., 2x8 Tn y 2x10 Tn. De 19 y 29 metros de luz. Las grúas están confeccionadas para la manipulación de tubos. La empresa está situada en Aulnoye-aymerie en la zona de Lille (norte de Francia) y es una de las principales compañías del sector en Francia ya que pertenece a uno de los más importantes grupos empresariales franceses que cotiza en bolsa. Los tubos que fabrica se utilizan para oleoductos, gaseoductos, plataformas petrolíferas, etc.

LORRAINE TUBES, dedicada a tubos industriales (Grupo CONDESA). En esta empresa se han instalado 5 grúas estándares durante 2.006 (15 grúas en los últimos tres años). Las empresas están situadas en LEXY (54) y SIERCK LES BAINS (57).

AIRBUS, situada en Saint Nazaire en Nantes, en donde se han vendido dos grúas estándar de 20Tn. AIRBUS es el gigante fabricante aeroespacial que ha confiado en GH para la fabricación de sus modelos aeronáuticos.

Según David Moulin, los buenos resultados de GH en Francia durante 2.006 han sido posibles a la ampliación selectiva de la red comercial, el reforzamiento de la misma con la incorporación de empresas especializadas en servicio, montaje y mantenimiento y la implicación del personal de GH FRANCE. Las perspectivas para 2.007 son también positivas, siempre y cuando permanezcamos sensibles a las demandas de nuestros clientes.

/ BOLETÍN /

Nº 4

/ SUMARIO / Pág.

-  POLIPASTOS: INNOVACIÓN Y ROBUSTEZ FRENTE A OTROS ATRIBUTOS DE "MARKETING" **2**
-  PUENTES GRÚA: EL MANDO INALÁMBRICO Y LA PARADA DE EMERGENCIA **3**
-  NUEVAS INCORPORACIONES **3**
-  GH CONSOLIDA SU POSICIÓN EN EL MERCADO FRANCÉS **4**

TECNOLOGIA AL SERVICIO DEL CLIENTE

50 años de historia en el mundo de la elevación le han permitido a GH convertirse en un fabricante de soluciones globales para las necesidades de cualquier cliente.

Los dos ejemplos que hoy traemos a nuestra revista permiten ilustrar la capacidad de adaptación de GH como fabricante para ofrecer a sus clientes soluciones específicas dentro de la gran diversidad de sectores a los que actualmente atiende GH.

El largo camino recorrido y la experiencia de nuestros ingenieros y de la Oficina Técnica, han hecho posible que GH cuente con productos como el transbordador que recientemente se ha instalado en Trenasa (CAF) y la Grúa con mástil giratorio, que se ha realizado para TS FUNDICIONES en la búsqueda de la optimización de la producción y su almacén de Utilaje.

Con estos dos ejemplos, GH quiere mostrar que todo el esfuerzo como fabricante lo traslada a sus clientes en forma de productos competitivos y que pone toda su tecnología al servicio de las necesidades de cada cliente.

GH'NEWS

MAYO 2007

GH: fabricante de soluciones a medida

Para la planta TRENASA de CAF en Castejón (Navarra)

Transbordador GH

En su línea de constante innovación y siguiendo las demandas de los clientes, GH ha construido recientemente un transbordador de trenes para TRENASA, una planta de la empresa CAF que se sitúa en Castejón (Navarra).



La grúa Transbordador fabricada por GH tiene una capacidad de 80Tn y 21 m. de luz con un espadín de 3 m. accionado hidráulicamente preparado para diferentes anchos de vía de tren. Incorpora además una lanza accionada eléctricamente para el arrastre de los vehículos (trasvase) de una nave a otra.

Este producto supone una diferenciación muy importante de GH con respecto a otros competidores más enfocados en soluciones estándares sin capacidad para realizar trabajos complejos como esta grúa que posibilita a CAF optimizar los trabajos de construcción y mantenimiento de los trenes que fabrica.

CAF es un importante de cliente que en esta nave de Castejón tiene además cuatro grúas birrail de 32/10 con una luz de 19,3 m.

Para TS FUNDICIONES

Grúa con mástil giratorio



Otra de las grúas hecha a medida de las necesidades del cliente y recientemente fabricada por GH es la Grúa con Mástil Giratorio de 10 tn. y 11,45 m. de luz realizada por encargo de la empresa gipuzcoana TS FUNDICIONES para el almacenamiento de moldes de fundición.

La grúa incorpora una cabina móvil sobre el mástil y es una solución que se ha aportado para la optimización de espacios para el almacenamiento en estanterías. La principal novedad de esta grúa es la filosofía que incorpora este producto que se basa en el almacenamiento de útiles en estantería aprovechando el espacio aéreo frente a otras soluciones tradicionales, que recurren al almacenamiento por vía terrestre.

Con esta grúa, GH presenta otra solución específica para un problema de elevación con lo que demuestra su capacidad para adaptarse a las necesidades de los clientes con productos innovadores y presentarse así como un "fabricante de soluciones" en el mundo de la elevación.



GH

GRUAS

Apdo.27 • Bª Salbatore
20200 BEASAIN
Gipuzkoa (Spain)
ghsa@ghsa.com
www.ghsa.com

Su opinión tiene un gran valor

Envíenos sus comentarios a: ghsa@ghsa.com



TODOS LOS COMPONENTES DEL POLIPASTO DE GH SON DE FABRICACION PROPIA BAJO SU PROPIO DESARROLLO TECNOLÓGICO

Innovación y robustez frente a otros atributos de "marketing"

Es muy común en nuestro sector encontrarnos con empresas recién iniciadas en el mundo de la elevación que tratan de seducir a los clientes con argumentos que están en línea con las más modernas proclamas del "marketing" moderno, pero muy alejadas de la realidad de un sector como el nuestro que necesita fabricantes con productos fiables, avalados por la experiencia y solventes para las tareas que le son exigidas.

Nosotros, en GH hemos tenido siempre muy claro que los dos atributos sobre los que ha girado la evolución de nuestro polipasto son la robustez y la constante innovación del producto para adaptarnos a las nuevas necesidades de los clientes.

Para empezar, GH es una de las pocas empresas del sector en el mundo que fabrica todos los componentes del polipasto, además de contar con su propia tecnología y desarrollos internos para la constante innovación del equipo.

Derivada de esta estrategia, GH ha sido siempre un fabricante que ha apostado por la robustez de sus equipos que tiene por objetivo conseguir la máxima fiabilidad del producto, la mayor perdurabilidad en el tiempo y la óptima eficiencia de los trabajos para el que está concebido.

ARGUMENTOS CONTRASTADOS

El texto anterior puede ser asumido por cualquier fabricante o comercializador de este tipo de productos, pero en GH sólo avanzamos si los argumentos que justifican nuestro producto están sólidamente contrastados:

REDUCTOR: Robusto y compacto, situado en el exterior, permitiendo un fácil acceso y manipulación. Dentado helicoidal de todos los engranes, tallados con gran precisión en acero de cementación.

MOTOR DE ELEVACION: Con motor de cortocircuito con rotor cilíndrico de polos conmutados y con freno y motor incorporado. Motor y freno concebidos para un servicio intermitente con un factor de marcha elevado y una gran frecuencia de movimientos. Frenos electromagnéticos de disco que ofrecen una gran seguridad de funcionamiento. Los motores de nuestros polipastos tienen incorporada una moderna tecnología que permite adaptarlos a diferentes velocidades y necesidades de elevación.

MOTORREDUCTOR DE TRASLACION: especialmente diseñados y fabricados por GH. Su diseño garantiza los movimientos progresivos en la aceleración y en el frenado con un funcionamiento silencioso.

LIMITADOR DE CARGA: equipados de forma estandar con un limitador de carga electromecánico (control electrónico)

FIN DE CARRERA NORMAL: Es del tipo sin fin de corona, localizada en el eje del tambor. Permite la limitación del recorrido del gancho en su posición más alta y en su posición más baja.

FIN DE CARRERA DE SEGURIDAD: nuestros polipastos incorporan de forma estandar un fin de carrera de seguridad en elevación para evitar cualquier eventualidad, según se indica en la norma EN12077-2.

TAMBOR Y GUIA DE CABLE: Construido bajo las normas FEM 966, está construido en tubo de acero laminado, ranurado según DIN-15061. Fabricado con materiales de alta calidad para garantizar la máxima duración y rentabilidad para el cliente.

Todas estas características hacen que nuestros atributos de ROBUSTEZ e INNOVACION tengan plena vigencia para definir no sólo la cultura de la empresa, sino todos los productos que hace más de 50 años fabrica GH.



El nuevo catálogo de GH para EE.UU y CANADA resalta las características de robustez e innovación del polipasto de GH

Puentes Grúa

El mando inalámbrico y la parada de emergencia

Últimamente nos encontramos en el mercado con la propuesta de algunos competidores que ofrecen exclusivamente el mando de la grúa vía radio, proponiendo como alternativa un segundo emisor en caso de avería.

Aún siendo partidarios del mando por radio para ciertas aplicaciones debido a su comodidad, siempre nos ha preocupado cómo solucionar para estos casos algo básico para la seguridad de las máquinas: LA PARADA DE EMERGENCIA



TIPOS DE MANDOS DE GRÚAS



LA NORMATIVA DE SEGURIDAD

Veamos lo que al respecto nos dice la legislación y la Normativa:

• La Directiva Europea de Máquinas recogida en el RD.1435, nos indica en el apartado 1.2.4.3.: "Las máquinas estarán provistas de uno o varios dispositivos de parada de emergencia por medio de los cuales se puedan evitar situaciones peligrosas".

ARTICULO DE OPINIÓN

• La EN 60204-32 en la que se indican los elementos de seguridad para el equipamiento eléctrico de los aparejos de elevación. En el apartado 9.2.5.4.2. nos dice: "Los aparatos de elevación deben tener una función de parada de emergencia la cual debe al menos parar los accionadores. Esta función de parada de emergencia debe ser una parada de categoría 0".

La parada de categoría 0 implica la parada por supresión inmediata de la energía en los accionadores (por ejemplo una parada no controlada por supresión de la energía de los accionadores estando activados todos los frenos y/u otros dispositivos mecánicos de parada).

• La EN 60204-32, en el apartado 9.2.5.4. indica lo siguiente: "Una función de operación de emergencia sólo debe tener conectados componentes electromecánicos cableados. Además, su funcionamiento no debe depender de la electrónica lógica (software o hardware) o de la transmisión de mando en comunicaciones en red". Evidentemente los mandos por radio no cumplen esta exigencia.

• En el apartado 9.2.7.1. nos indica que, "Cuando el puesto de mando del operador puede averiarse y no pueda ser inmediatamente puesto en servicio, deben proporcionarse otros medios para parar el aparato de elevación (por ejemplo, parada de emergencia y/o desconexión de emergencia) en el área del operador".

• En la EN 60204-32 9.2.7.3. con respecto a la parada de los mandos inalámbricos, nos indica que: "Los puestos de mando del operador deben incluir unos medios independientes

y claramente identificables para iniciar la función de parada de emergencia del aparato de elevación. Los medios de actuación para iniciar la función de parada no deben ser marcados ni etiquetados como un dispositivo de parada de emergencia."

• Además la EN 60204-32 en el apartado 10.7.1.1. sobre la parada de emergencia nos dice que: "Cuando se necesitan dispositivos de parada de emergencia, deben también estar situadas en el exterior del aparato de elevación (por ejemplo, operable a nivel del suelo para el caso de grúas puente)".

¿MARCA "CE" CON MANDO EXCLUSIVAMENTE?

En la interpretación que la mayoría de fabricantes en España, hacíamos de esta normativa, nos decantábamos por el tema de seguridad, cuando se trataba de poner mandos por radios. ¿Cómo solventábamos la cuestión?

a) Colocando el interruptor seccionador de la línea de alimentación, en todos los casos a nivel del suelo. Siendo dudosa esta solución como elemento de seguridad de parada de emergencia debido en muchos casos a su lejanía del puesto de trabajo.

b) Enviando con la grúa una botonera bien desplazable o bien fija con su seta de emergencia correspondiente, que sí cumple con la función de seguridad de parada de emergencia, pero que al ser alternativa al mando por radio, tampoco soluciona el problema, cuando se maneja exclusivamente con mando por radio, pero permite cuando menos poner el marcado CE de la grúa cumpliendo los requisitos de la Directiva de Máquinas y de la EN 60204-32.

Como consecuencia de todo lo expuesto, se nos plantea la siguiente pregunta: ¿Es legal el marcar una grúa con el "CE" si exclusivamente es comandada por un mando inalámbrico?

Dicho de otra manera: ¿Estas grúas cumplen los requisitos legales?

Nuevas incorporaciones en GH



Ainara Iguñiz Aracama • Responsable de Recursos Humanos

Ainara se ha incorporado en GH, desde enero de 2007, como responsable de Recursos Humanos, con el objetivo de reforzar esta área. Ainara desarrollará, entre otras tareas, implantar un Plan de formación para los empleados, trabajar las Relaciones con el Comité de empresa, Valoración de puestos de trabajo, Selección de personal, Comunicación interna, Plan de acogida... Ainara viene de desarrollar una labor similar en una empresa del sector del metal de Alaba, durante 4 años.



Samuel Sevillano • Responsable del mercado chino

Samuel Sevillano se ha incorporado a GH para desarrollar el proyecto de implantación en el mercado chino. Ingeniero industrial con intensificación mecánica por la Universidad de Navarra (TECNUN). Posee postgrado en área de calidad: EFQM, 6 Sigma y gestión por procesos. Ha trabajado anteriormente en Magotteaux Navarra s.a. en el departamento de puesta en fabricación y en Nissan Technical Centre Europe en su centro de Barcelona, en el departamento de mantenimiento e instrumentación de ensayos en banco motor.



Ruth Vizcarra Galarón • GH Francia

Se ha incorporado a GH en Diciembre del 2006 en el Departamento de GH Francia. Ruth será la persona de apoyo para realizar tareas administrativas y de atención al cliente ya que el volumen de ventas en Francia ha ido en aumento. Anteriormente durante dos años y medio trabajó en Irun, en una empresa de inyección de plástico (venta de tapones de agua).